

PROWRAPP - Der Palettenstretcher

- Halb- und vollautomatischer Palettenstretcher zur Palettensicherung -

Der PROWRAPP-Palettenstretcher ist eine Maschine mit einer hohen Palettenleistung, einer Vielzahl unterschiedlicher Wickelprogramme sowie einer hohen Maschinenverfügbarkeit.

In Abhängigkeit von dem ausgewählten Wickelprogramm sind Leistungen von 90 Paletten pro Stunde möglich. Damit stellt sich der PROWRAPP höchsten Anforderungen, um Paletten gegen Transport-, Umschlag- und Lagerbelastungen optimal und preisgünstig zu sichern.



Beim PROWRAPP wirken am Stapelgut keine Fliehkräfte. Dadurch kommt es trotz höchster Verpackungsleistungen nicht zur Destabilisierung einzelner Lagen oder sogar des ganzen Stapels während des Wickelvorganges.

Stretch-System:

Die Vorreckung der Folie wird durch ein starres Vorreckverhältnis realisiert. Das Zwei-Walzen-Vorrecksystem, besteht aus zwei Folienrollen welche mit unterschiedlicher Geschwindigkeit angetrieben werden. Vorreckung kann in Abhängigkeit von der Folienqualität frei gewählt werden nach Wahl 100, 150, 200 oder 250 % Folienvorreckung (1 mtr. wird 3 mtr. ist 200%).



Mit einer zusätzlich Tänzerwalze, welche gasdruckfedernd aufgehängt ist erfolgt die Regelung für den Folienvorschub und so können unterschiedliche Anlegespannung realisiert werden. Auch zum Ausgleich des unterschiedlichen Folienbedarfs an Ladungsflächen und -kanten bringt diese System erhebliche Vorteile.

Vorteile des PROWRAPP-Palettenstretchers:

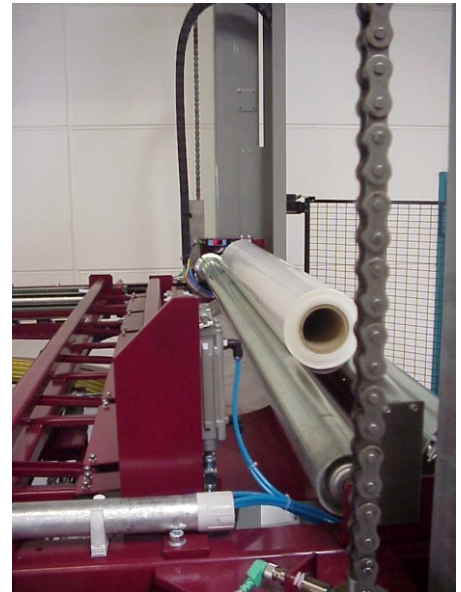
- Wetterfest verpackte Paletten durch Foliendeckblatt.
- Die hohe Vielzahl unterschiedlicher Wickelprogramme garantiert große Flexibilität.
- Stabile Paletten.
- Unterschiedlicher Folienbedarf an Ladungsflächen und -kanten wird ausgeglichen.
- Keine Fliehkräfte wirken am Stapelgut oder an der Palette.
- Jede Palettenlage bleibt stabil.

PROWRAPP

Optionen für den PROWRAPP

1. Deckblattaufleger:

Nachdem die Palette bis oben eingestreckt ist stoppt die Anlage, der Folienschlitten fährt etwas nach unten und der Foliendeckblattaufleger legt ein Folienblatt auf. Der Niederhalter mit Anblasvorrichtung fährt runter und fixiert das Foliendeckblatt. Nun wird das Foliendeckblatt erst eingewickelt, danach fährt der Folienschlitten nach unten und beendet das Wickelprogramm. Die Palette ist nun wetterfest verpackt..



Deckblattaufleger

2. Niederhalter

Um alle Palettenlagen zu sichern.

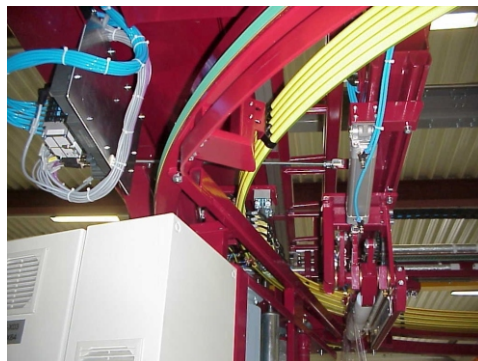
3. Einschnürsystem

Die Folie wird komprimiert. Dadurch entsteht noch mehr Stabilität und Festigkeit.

4. Unterstretchvorrichtung

5. Fördersysteme

6. Zusätzliche Schutzvorrichtungen



Technische Daten PROWRAPP:

Leistung:	bis zu 90 Paletten pro Stunde
Maschinentiefe:	3.150 mm
Maschinenbreite:	2.600 mm
Maschinenhöhe:	4.400 mm
Spannung:	230 V AC
Gewicht der Maschine:	2.500 kg